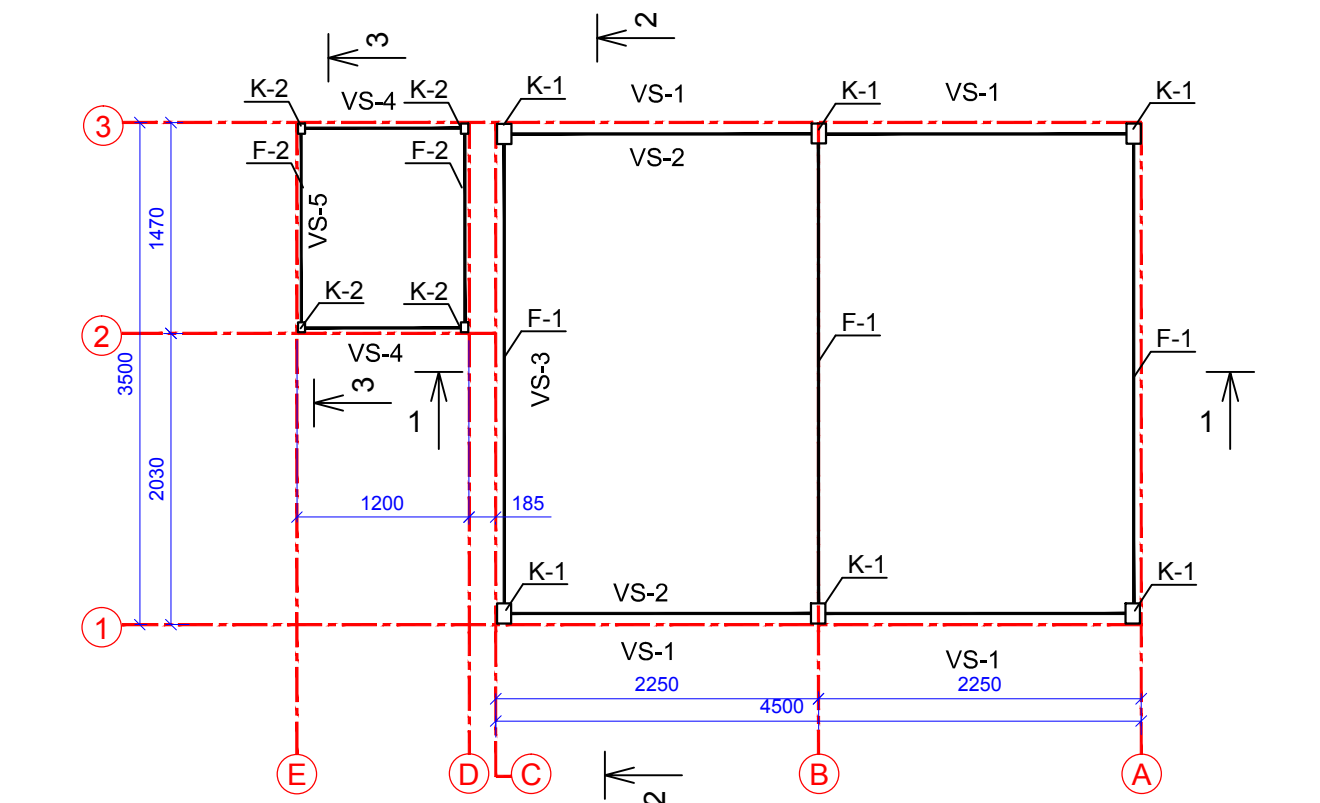
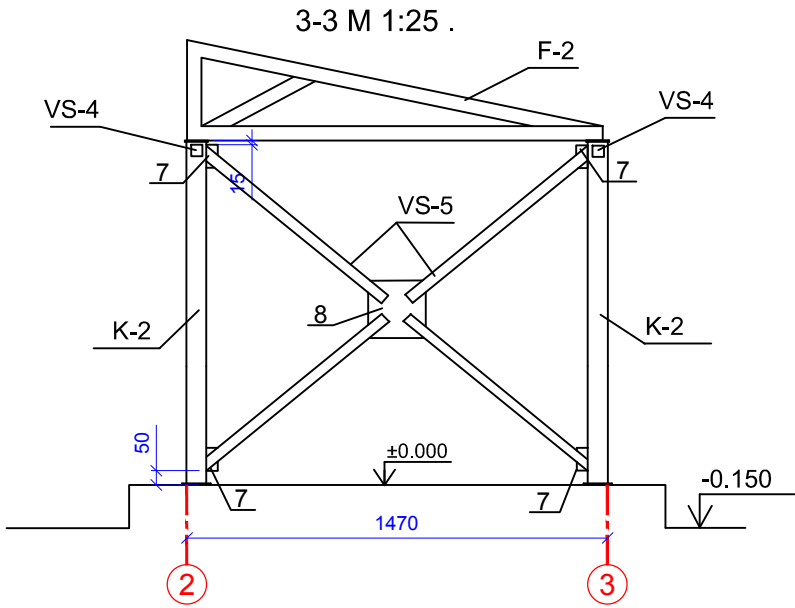
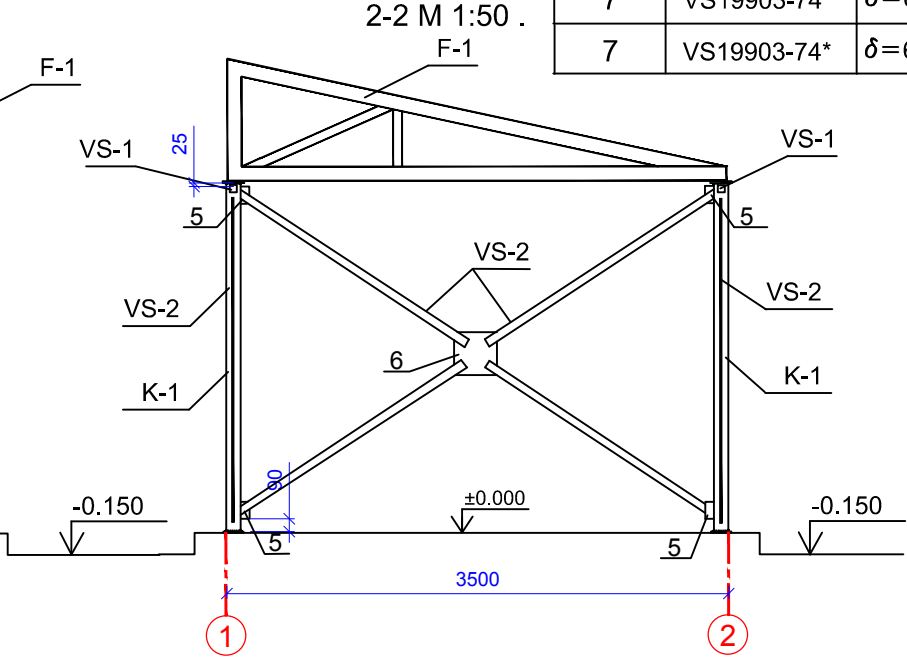
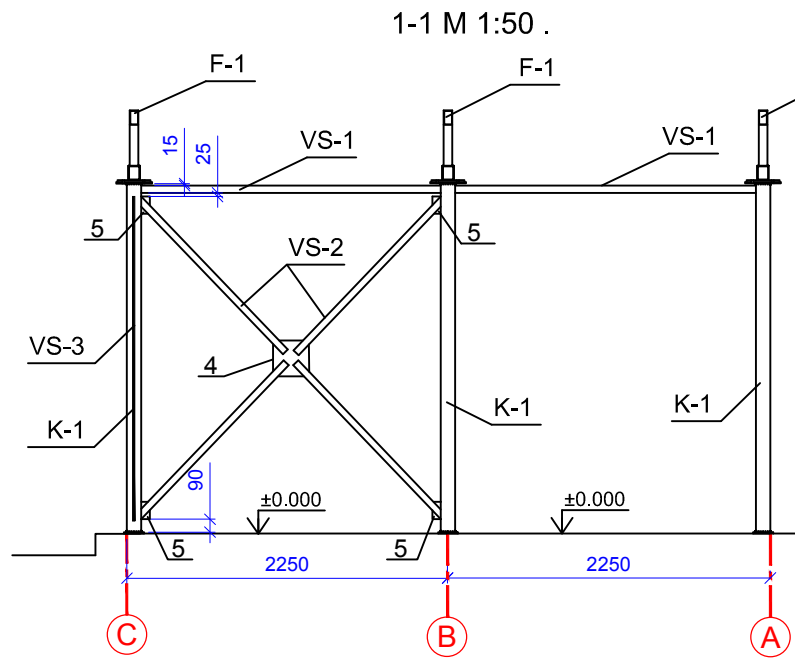


ATDZELŽOŠANAS STACIJAS UN PIEBŪVES ĢENERATORAM KARKASA PLĀNS.
M 1:50 ; M 1:25




MATERIĀLU SPECIFIKĀCIJA

MARKA POZ.	APZĪMĒJUMS	NOSAUKUMS	SKAITS	MASA VIEN. KG	MASA KOPĒJA. KG	PIEZĪMES
F-1	BK-7	METĀLA KOPNE F-1	3	107.24	321.72	
F-2	BK-8	METĀLA KOPNE F-2	2	104.7	209.4	
K-1	BK-5;6	METĀLA KOLONNA K-1	6	47.20	283.2	
K-2	BK-5;6	METĀLA KOLONNA K-2	4	29.21	116.52	
VS-1	EN10204-2.2	VĒJA SAITE □ 50x50x4, L=2150 mm	4	1.46	5.84	8.6 t/m
VS-2	VS 8509-86	VĒJA SAITE L 50x5 mm , L=1480 mm	8	5.58	44.64	11.85 t/m
VS-3	EN10204-2.2	VĒJA SAITE L 50x5 mm , L=1910 mm	4	7.25	29.01	7.5 t/m
VS-4	EN10204-2.2	VĒJA SAITE □ 40x40x3, L=1100 mm	2	0.80	1.6	2.2 t/m
VS-5	EN10204-2.2	VĒJA SAITE L 40x3 mm , L=830 mm	4	4.19	16.76	3.4 t/m
4	VS19903-74*	δ=6mm (250x250mm) loksne	2	1.31	2.62	
5	VS19903-74*	δ=6mm (120x120mm) loksne	12	0.3	3.60	
6	VS19903-74*	δ=6mm (300x300mm) loksne	1	1.96	1.96	
7	VS19903-74*	δ=6mm (80x80mm) loksne	4	0.55	2.2	
7	VS19903-74*	δ=6mm (200x200mm) loksne	1	1.1	1.1	



- Piezīmes:
- Metināšanu veikt ar E-42 elektrodiem, metinājuma šuvju augstums vienāds ar plānākā metināmā elementa biezumu.
 - Metāla elementus notīrīt no rūsas un divas reizes gruntēt ar gruntejumu GF-021.
 - Metāla karkasa konstrukcijas elementus krāsot ar pretuguns sastāvu STEELGURD (sertifikāts AL Nr.0045 2001.g. 12.aprīlis) nodrošinot ugunsdrošību ne mazāku par 60 min.

Amats	Uzvārds	Paraksts	Datums	Būve	Madonas novada Praulienas pagasta Praulienas ciema ūdenssaimniecības attīstība			
BK daļas vad.	N.Roslyak		02.2012	Lapas nosaukums	Atdzelžošanas stacijas un piebūves ģeneratoram karkasa plāns.			
Izstrādāja	R.Latkovska		02.2012	Objekta reģistrācijas Nr.	2.4.6./01-12			
Inv.Nr.				Proj. stadija	Marka	Lapa	Mērogs	
				TP	BK	4	1:50	
				